

**Таблица 1. Стандартные спецификации желобка (1)**
**ПРИМЕЧАНИЕ!** Все размеры, кроме номинального размера трубы, в мм.

Номинальный размер трубы	Диаметр трубы		Мин. толщина стенки	Место под прокладку +0.15/-0.30	Ширина желобка +0.30/-0.15	Диаметр желобка		Номинальная глубина желобка (ссылка 2)
	Внешний	Допуск				Внешний	Допуск	
1	33.401	+0.330 -0.330	1.651	15.875	7.137	30.226	-0.381	1.600
1 ¼	42.164	+0.406 -0.406	1.651	15.875	7.137	38.989	-0.381	1.600
1 ½	48.260	+0.406 -0.406	1.651	15.875	7.137	45.085	-0.381	1.600
2	60.325	+0.610 -0.406	1.651	15.875	8.738	57.150	-0.381	1.600
2 ½	73.025	+0.737 -0.406	2.108	15.875	8.738	69.088	-0.381	1.981
3	88.900	+0.762 -0.457	2.108	15.875	8.738	84.938	-0.381	1.981
3 ½	101.600	+0.762 -0.457	2.108	15.875	8.738	97.384	-0.381	2.108
4	114.300	+0.889 -0.508	2.108	15.875	8.738	110.084	-0.381	2.108
5	141.300	+1.422 -0.559	2.769	15.875	8.738	137.033	-0.381	2.134
6	168.275	+1.270 -0.610	2.769	15.875	8.738	163.957	-0.381	2.159
8	219.075	+1.270 -0.610	2.769	19.050	11.913	214.401	-0.508	2.337
10	273.050	+1.524 -0.635	3.404	19.050	11.913	268.275	-0.635	2.388
12	323.850	+1.524 -0.635	3.962	19.050	11.913	318.287	-0.635	2.794

(1) В соответствии с AWWA C606-87

(2) Номинальная глубина желобка приводится в качестве эталонного размера. Не используйте глубину желобка для определения годности желобка.

**Таблица 2. Максимальная и минимальная толщина стенки трубы**
**ПРИМЕЧАНИЕ!** Все размеры, кроме размера трубы, в мм.

Размер трубы	ТРУБЫ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ИЛИ АЛЮМИНИЯ		ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ		ПХВ ТРУБЫ	
	Толщина стенки		Толщина стенки		Толщина стенки	
	min	max	min	max	min	max
1	1.651	3.378	1.651	3.378	3.378	3.378
1 ¼	1.651	3.556	1.651	3.556	3.556	4.851
1 ½	1.651	3.683	1.651	3.683	3.683	5.080
2	1.651	3.912	1.651	3.912	3.912	3.912
2 ½	2.108	5.162	2.108	4.775	5.162	7.010
3	2.108	5.486	2.108	4.775	5.486	7.620
3 ½	2.108	5.740	2.108	4.775	5.740	8.077
4	2.108	6.020	2.108	4.775	6.020	8.560
5	2.769	6.553	2.769	4.775	6.553	9.525
6	2.769	7.112	2.769	4.775	7.112	10.973
8	2.769	3.759	2.769	4.775	8.179	8.179
10	3.404	4.191	3.404	4.775	9.271	9.271
12	3.962	4.572	3.962	4.775	10.312	10.312

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не использовать для накатки желобков на стальных трубах с твердостью 150 и выше по Бринеллю. Попытка накатать желобки на трубах из стали с такой твердостью, может привести к получению желобков, несоответствующих спецификациям.