



1. Длина нарезанной резьбы является правильной тогда, когда торец трубы находится на одном уровне с кромкой гребенки (А).

Универсальные гребенки RIDGID являются «полноформатными» гребенками. Это значит, что резьба на гребенке и нарезанная резьба на трубе должны быть одинаковой длины. Нарезанная резьба на трубе НЕ ДОЛЖНА быть короче или длиннее резьбы на резьбонарезной гребенке.

Конфигурация резьбонарезных головок RIDGID позволяет оператору лучше видеть гребенку № 1 (расположенную внизу и дальше от оператора чем остальные гребенки). По окончании нарезания проверьте, что гребенка № 1 расположена на одном уровне с торцом трубы. Резьбонарезная головка должна быть открыта и нарезание завершено, когда торец трубы находится на одном уровне с кромкой резьбы гребенки № 1. Это обеспечивает правильную длину резьбы.

2. Гребенки в резьбонарезной головке могут регулироваться, для получения качественной резьбы.

Резьбу необходимо проверить при помощи калибра (В). Длина нарезанной резьбы является правильной тогда, когда торец трубы находится в одном обороте плюс или минус от торца калибра.

Примечание: Если нет калибра, можно использовать любую стандартную муфту. Резьба на трубе должна быть нарезана таким образом, чтобы муфта свободно наворачивалась, без дополнительных усилий, но также и без видимых люфтов резьбового соединения.

Конфигурация универсальных гребенок RIDGID обеспечивает качество и угол резьбы в соответствии с ГОСТ 6211-81 – Трубная коническая резьба. Нарезав качественную резьбу так, как описано выше, оператор может быть уверен, что его резьба соответствует ГОСТу для резьбовых соединений.